

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 935.277

Classification internationale :

N° 1.357.370

G 09 g

**Lettre d'ornementation.**

Société dite : UNITED-CARR FASTENER CORPORATION résidant aux États-Unis d'Amérique.

Demandé le 17 mai 1963, à 16^h 17^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 24 février 1964.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 14 de 1964.)

(Demande de brevet déposée aux États-Unis d'Amérique le 21 mai 1962, sous le n° 196.053, au nom de M. Harold S. VAN BUREN, Jr.)

La présente invention concerne des dispositifs d'ornementation tels que lettres, nombres, sigles, etc., dont il est fait maintenant un usage courant sur les carrosseries de véhicules automobiles et sur d'autres articles. Ces dispositifs ont revêtu jusqu'à présent la forme de pièces moulées en coquille ou de pièces en matière plastique métallisées, fixées par boulons, écrous ou autres types d'attaches métalliques.

L'un des buts de l'invention est de fournir un dispositif du genre décrit ci-dessus ayant une partie de corps qui forme un nombre, une lettre, etc. et ayant des éléments d'accrochage par déclic, rapportés sur la face inférieure du corps et au moyen desquels le dispositif peut être fixé à un support approprié.

Un autre but de l'invention est de former le corps en une matière plastique élastique, moulée par injection et de construire et de rapporter les éléments de fixation de façon que le dispositif se fixe automatiquement au support sans avoir recours à des moyens de fixation autres que des ouvertures ménagées dans le support.

Un autre but de l'invention est aussi de fournir un dispositif à montage automatique, ayant de préférence deux ou plusieurs prisonniers d'agrafage par déclic, capables de fléchir, faisant saillie et coopérant pour maintenir le dispositif en place et aussi pour l'empêcher de tourner par rapport au support. Un tel dispositif peut être, suivant l'usage auquel il est destiné, en matière plastique seulement ou en matière plastique revêtue d'un placage, et les prisonniers formant agrafes à déclic peuvent être d'une construction simple et être emboutis dans des cavités correspondantes formées dans la matière du corps par un emboutissage approprié pour chaque prisonnier.

Sur les dessins qui illustrent une forme préférée de l'invention;

La figure 1 est une vue en plan, à plus grande échelle, d'une partie d'un montage montrant une lettre unique fixée à un support approprié;

La figure 2 est une coupe à plus grande échelle suivant la ligne 2-2 de la figure 1;

La figure 3 est une vue de dessous d'un ensemble de lettre d'ornementation considéré seul et correspondant au montage représenté sur les figures 1 et 2;

La figure 4 est une vue marginale de l'ensemble d'ornementation représenté sur la figure 3;

La figure 5 est une vue à plus grande échelle d'une partie de l'ensemble d'ornementation suivant la ligne 5-5 de la figure 4;

La figure 6 est une coupe, suivant la ligne 6-6 de la figure 5;

La figure 7 est une coupe, suivant la ligne 7-7 de la figure 5.

La forme particulière de l'invention choisie pour être représentée sur les dessins à titre d'exemple est une lettre l, qui peut être une lettre d'un mot et il est bien évident que l'invention s'applique également à des mots complets, à des nombres, à des emblèmes et à des dispositifs analogues.

Cet ensemble de lettres est constitué de préférence par une pièce plastique moulée par injection et de préférence métallisée par un procédé de revêtement approprié, ainsi que le comprendra toute personne versée dans la technique.

Des moyens de fixation par déclic, représentés ici sous la forme de prisonniers à déclic, sont prévus comme une partie intégrale de l'ensemble, de telle sorte que le dispositif peut être

AM

fixé à un support 3, comme il est indiqué sur la figure 2. Les prisonniers élastiques 2 en saillie, choisis comme un exemple de l'invention, se présentent sous la forme de deux prisonniers individuels, chacun d'eux étant fixé dans un logement 4 qui est formé dans la face inférieure du corps de la lettre 1, ainsi que le montrent les figures 2 et 3. Toutefois, on peut obtenir satisfaction avec un prisonnier unique, dans un trou plus circulaire, dans le support 3 ou bien avec un prisonnier 2 et une saillie espacée, coopérant avec le support 3.

Chaque prisonnier élastique 2 présente une base 5 se montant dans un des logements 4 et il est formé à partir d'une bande de métal à ressort. A partir des extrémités opposées de la base, s'étendent des branches 6 et 7, coopérant entre elles. Ces branches sont de préférence pourvues de saillies 8-8 en contact avec le support et on peut les faire fléchir élastiquement l'une vers l'autre pour les engager élastiquement dans le support 3. Bien que la branche 7 soit représentée sous la forme d'une branche allongée recouvrant la branche 6 afin de fournir un nez 9 de pénétration, il est bien évident que les deux branches peuvent avoir la même longueur, la forme et la disposition des branches étant sans importance pour ce qui concerne l'invention.

Chaque prisonnier 9 est assemblé avec le corps de la lettre 1, dans un logement 4, par des emboutis 10 qui sont représentés au nombre de quatre (fig. 5). On obtient ces emboutis individuels 10 en formant des dépressions individuelles dans le corps 1 de la lettre au voisinage des bords latéraux des branches 6 et 7. Par conséquent, la matière est pressée étroitement contre les branches au voisinage des bords latéraux (fig. 5) et les emboutis 10 recouvrent la base 5 du prisonnier comme il est indiqué sur les figures 5 et 6. En prévoyant des emboutis individuels, on a la possibilité d'utiliser un outillage simplifié. La matière de la lettre se déforme plus facilement en emboutis individuels et s'écoule mieux contre les branches et au-dessus de la base que ce ne serait le cas si l'on ne faisait que deux emboutis, c'est-à-dire en deux endroits seulement, d'une manière continue entre les branches.

Après que les prisonniers élastiques 2 (de préférence au moins deux pour chaque corps) ont été assemblés, on peut mettre en place la lettre ou un autre ensemble sur le support 3 en prenant à travers l'ouverture 12 les branches de prisonnier qui se trouvent ainsi convenablement logées et espacées dans le support 3. Le nombre des prisonniers 2 assemblés avec chaque ensemble doit être de deux au moins de telle manière

que lorsque l'ensemble est appliqué, il demeure fixé dans une position donnée.

Bien que le dispositif représenté et décrit apparaisse comme étant relativement simple, on a constaté que l'application de prisonniers élastiques individuels, mis en place de la manière représentée et décrite, fournissait un dispositif particulièrement satisfaisant et un dispositif relativement peu coûteux. Le dispositif se monte automatiquement sur un support approprié, isolément ou en combinaison avec d'autres ensembles et chacun des prisonniers individuels fournit une fixation résistante, immuable, convenablement alignée par rapport à un support donné, par exemple quand on a besoin de fixer un mot, en tant que décoration, sur un véhicule automobile.

Bien entendu, on pourrait envisager d'autres variations de montage sans sortir du cadre de l'invention.

RÉSUMÉ

Dispositif d'ornementation tel que lettre, mot, etc., destiné à être fixé à un support perforé, caractérisé par les points suivants, séparément ou en combinaisons :

1^o Il comprend, un corps moulé ayant, dans une face inférieure, une cavité pour la réception d'un élément élastique, et un prisonnier élastique assemblé dans cette cavité, ce prisonnier à déclic ayant une base logée dans la cavité, et un moyen capable de fléchir, en contact avec le support, s'étendant à partir de la base, formé pour fournir l'unique moyen de maintien du prisonnier, pour rapporter le dispositif d'ornementation sur un support, ce prisonnier élastique étant maintenu assemblé avec le corps moulé par des parties embouties de la matière de ce dernier s'étendant au moins partiellement, autour du moyen capable de fléchir, en contact avec le support;

2^o Le prisonnier élastique a une base qui est logée dans la cavité et une paire de branches, capables de fléchir, en contact avec le support et s'étendant à partir de la base, le prisonnier étant maintenu assemblé avec le corps moulé par des parties embouties de la matière du corps, pressées contre des bords latéraux opposés des branches et en outre surplombant la base;

3^o Le prisonnier est maintenu assemblé avec le corps moulé par des parties de la matière du corps, mises en saillie séparément au voisinage de bords opposés de chaque branche.

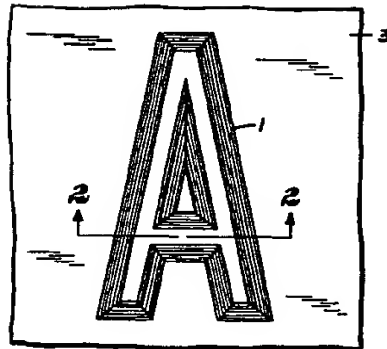
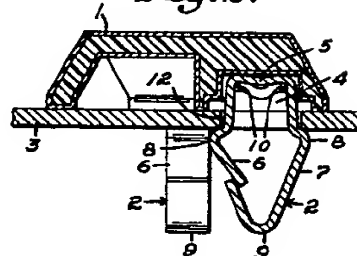
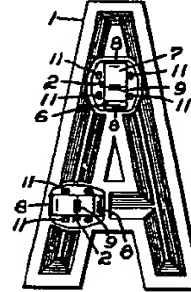
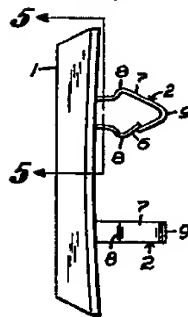
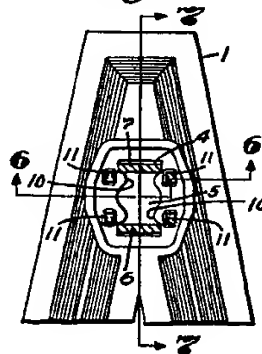
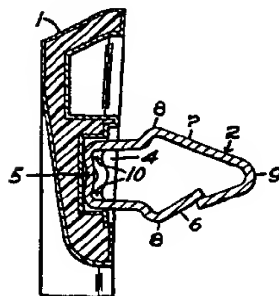
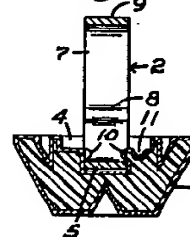
Société dite :

UNITED-CARR FASTENER CORPORATION

Par procuration :

SIMONNOT, RINUY & BLUNDELL

Pour la vente des fascicules, s'adresser à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention, Paris (15^e).

Fig. 1.*Fig. 2.**Fig. 3.**Fig. 4.**Fig. 5.**Fig. 6.**Fig. 7.*

THIS PAGE BLANK (USPTO)